

ひび割れ補修 【参考施工工程】

※ ひび割れの幅・深さ・空洞の現状により施工工程・材料配合・機材を調整致します。

欠けた部分をダイヤモンドにて除去
50から100mm間隔にてドリル穴あけ (深さ30ミリ程度の空洞注入のため)
ダイヤモンド研磨にて断面の研磨 (汚れ・欠けやすい箇所の除去)



水を注入
セボンドシーラー注入

ドライアウトの防止



TSクラックフィラー

(高流動超微粒子セメント注入材)

[\(NETIS登録番号：TH-120016-A\)](#)

57%(W/C) 材齢28日	
圧縮強度 (N/mm ²)	58.8
付着強度 (N/mm ²)	4.17
曲げ強度 (N/mm ²)	7.92
収縮率 (%)	1.23



盛り上げて注入 乾燥養生8時間から24時間



平滑ダイヤモンド研磨

